

Spis treści / Contents / Содержание



Końcówki rurowe widełkowe Tubular spade terminals Трубчатые наконечники вилочного типа	6/6
--	-----



Końcówki rurowe oczkowe Tubular ring terminals Трубчатые очковые наконечники	6/7
--	-----



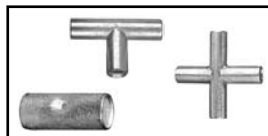
Końcówki rurowe kątowe Tubular angle terminals Трубчатые угловые наконечники	6/12
--	------



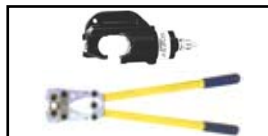
Końcówki rurowe z dwoma otworami pod śruby Tubular terminals for 2 bolts Трубчатые наконечники с двумя отверстиями для болтов	6/16
---	------



Końcówki rurowe bez otworu Tubular terminals without hole Трубчатые наконечники без отверстия	6/17
---	------



Końcówki łączące Butt connectors Соединительные наконечники	6/18
---	------



Narzędzia do zaciskania końcówek Crimping tools for terminals Зажимные инструменты для наконечников	6/22
---	------



Atesty, certyfikaty Certificates Сертификаты	6/25
--	------

Technologia zaciskania końcówek rurowych Cu standard

Wykonywane są one jako: oczkowe: proste (typ wg Ergom: KOR; KOR.../2X; KM; KM.../2x; KER; KWR), oraz kątowe (typ wg Ergom: K90R; K45R; K90M; K45M); łączące (typ wg Ergom: KL; ZM; KT; KX; KLZ).

Materiał: wszystkie typy – rura miedziana M1 E lub E-Cu wg DIN 40 500 teil 2, 3 lub DIN 17 87.

Pokrycie: KOR; KOR.../2X; KER; KWR; K90R; K45R; KL; KT; KX; KLZ – cynowane galwanicznie.
KM; KM.../2x; K90M; K45M; ZM – niecynowane.

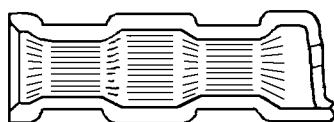
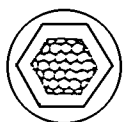
Na końcówce oczkowej wybite jest oznaczenie np. 70-8 które podaje wielkość zacisku, do którego jest przystosowana końcówka (w tym przypadku M8) oraz przekrój znamionowy końcówki (70 mm²). Podobnie jest w końcówce oczkowej podwójnej. Np. oznaczenie 50/2x10 podaje że przekrojem znamionowym jest 50 mm², końcówka ma wykonane dwa otwory przeznaczone do zacisku M10.

Zastosowanie:

Końcówki oczkowe proste oraz kątowe służą do przełączenia przewodu za pomocą zacisku śrubowego do szyny zbiorczej, rozdzielnic itp. Końcówki łączące służą do połączenia elektrycznie ze sobą dwóch przewodów o jednakowym przekroju na tzw. "styk" (KL; ZM; KX; KT) lub "zakładkę" (KLZ). Połączenie dokonane za ich pomocą nie może być obciążane mechanicznie.

Technologia zaciskania:

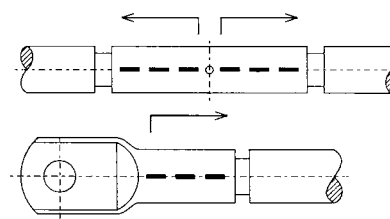
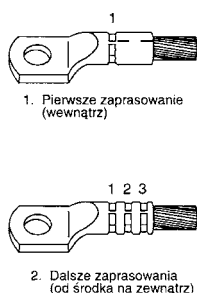
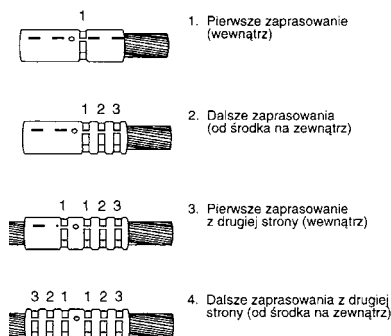
Końcówki te zaciskamy narzędziami z matrycami prasującymi na tzw. "sześciokąt".



Dzięki takiemu kształtowi zaprasowania otrzymujemy połączenie o bardzo dobrych parametrach mechanicznych jak i elektrycznych. Jednak uzyskanie takich parametrów połączenia, wymaga kilkakrotnego zaprasowania końcówki. Im większa jest liczba zaprasowań, tym pewniejsze uzyskamy połączenie.

Jest to szczególnie istotne dla połączeń energetycznych od których wymaga się przenoszenia dużych mocy i prądów. Zaprasowywanie na "sześciokąt" wymaga jednak dość znacznej siły niezbędnej do zaciśnięcia końcówki, dlatego też przy wykonywaniu takich zaprasowań (nawet przy małych przekrojach przewodów) ZAE ERGOM zaleca stosowanie narzędzi hydraulicznych lub też narzędzi ręcznych o powiększonym przełożeniu mechanicznym (obsługiwanych za pomocą dwóch rąk).

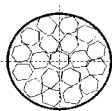
Według badań i doświadczeń ZAE ERGOM, aby uzyskać połączenie o wymaganej jakości, zaciskanie końcówek na "sześciokąt" powinno odbywać się w następujący sposób:



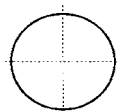
Właściwy kierunek i kolejność zaprasowywania dla końcówek zaznaczono strzałkami.

Konieczne jest wykonanie wszystkich zaznaczonych (zalecanych) zaprasowań. Należy zwracać uwagę aby stosować do zaciskanej końcówki matrycę odpowiadającą przekrojowi na jaki została ona przeznaczona.

Typy profili kablowych



okrągły wielodrutowy
(rm)



okrągły jednodrutowy
(re)



sektorowy wielodrutowy
(sm)



sektorowy jednodrutowy
(se)

Crimping technology for tubular terminals

Made as: straight ring terminals (KOR; KOR.../2X; KM; KM.../2x; KER; KWR type acc. to Ergom), and angle terminals (K90R; K45R; K90M; K45M type acc. to Ergom), butt connectors (KL; ZM; KT; KX; KLZ type acc. to Ergom)

Materials: all types Cu tube – M1 E or E-Cu copper tube acc. to DIN 40500 Teil 2,3 or DIN 1787.

Surface: KOR; KOR.../2X; KER; KWR; K90R; K45R; KL; KX; KLZ: tin-plated.
KM; KM.../2x; K90M; K45M; ZM: uncoated.

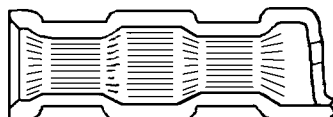
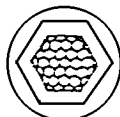
There is a code stamped on the ring terminal, e.g. 70-8, which indicates the joint size for which the terminal is adjusted (in this case M8) and the rated terminal cross-section (70 mm²). It is similarly in the double ring terminal. For example the code 50/2 x 10 means that the rated cross-section is 50 mm², it has two holes for M10 screw joint.

Application:

Straight ring terminals and angle ring terminals are used for connecting wire by means of a screw joint to bus-bar, switchgear, etc. The butt connectors serve to join two wires of the same cross-section to so called "butt" (KL, ZM, KX, KT) or "splice" (KLZ). The joint made with these connectors cannot be stressed mechanically.

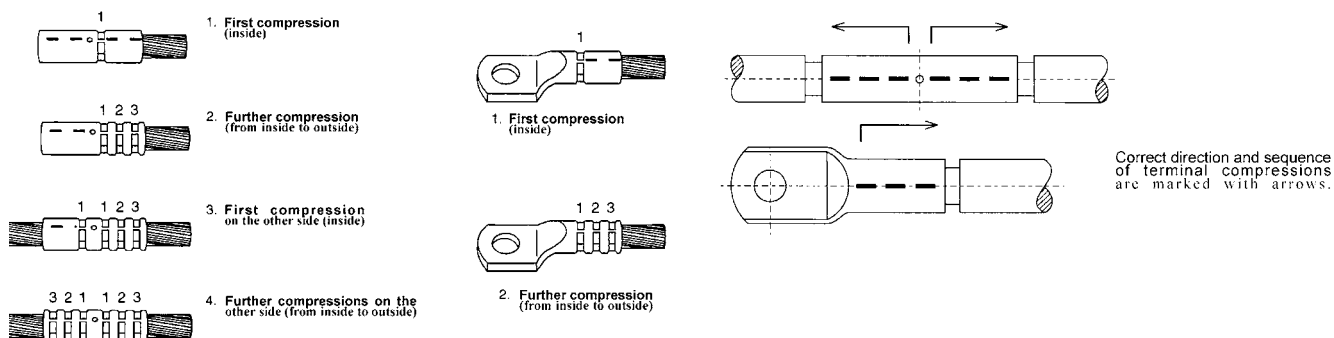
Crimping technology:

Terminals are crimped using tools with so called "hexagon" Crimping dies.



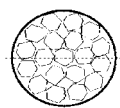
Owing to such compressing shape the joint with very high mechanical and electrical parameters is achieved. However, such joints need several compressions of terminal. The higher compression number the better the joint is.

It is very important in the case of power joints where transmission of large power and currents is required. The "hexagon" compression needs still considerable force to crimp a terminal so in case of such compression (even small wire cross-section) ZAE ERGOM recommends the use of hydraulic tools or hand-tools with a higher mechanical ratio (operated with both hands). In order to achieve a joint of required quality it is recommended to compress terminals to "hexagon" in the following way:

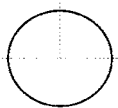


All marked (recommended) crimp must be made. Please pay attention to use a proper die for the cross-section to which it is designed.

Types of cable wires



round multiwire
(rm)



round one-wire
(re)



sectored multiwire
(sm)



sectored one-wire
(se)

Технология для зажима трубчатых наконечников

Изготавливаются в виде: очковых, простых (тип согласно Ergom: KOR; KOR.../2X; KM; KM.../2X; KER; KWR); угловых (тип согласно Ergom: K9-OR; K45R; K90M; K45M); соединительных (тип согласно Ergom: KL; ZM; KT; KX; KLZ) наконечников.

Материал: все типы-медная трубка M1E или E-Cu согласно DIN 40500 teil 2, 3 или DIN1787.

Покрытие: KOR; KOR.../2X; KER; KWR; K90R; K45R; KL; KT; KX; KLZ – гальванически лужёные;
KM; KM.../2X; K90M; K45M; ZM – нелужёные.

На очковом наконечнике указано обозначение напр. 70-8, которое информирует величине зажима, к которому приспособлен наконечник (в данном случае M8) и номинальное сечение наконечника (70 мм²). Точно также выглядит ситуация и с двойным очковым наконечником. Напр. обозначение 50/2x10 информирует, что: номинальное сечение – 50 мм² исполнение, с двумя отверстиями для зажима M10.

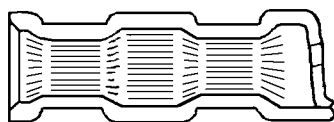
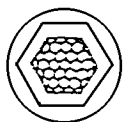
Использование:

Очковые и угловые наконечники используются для прикрепления провода с помощью винтового зажима к: сборной шине распределительно-го устройства и т.д.

Соединительные наконечники предназначены для соединения двух проводов с одинаковым сечением: на соприкосновение (тип KL; ZM; KT; KX) или на "нахлестку" (тип KLZ). Соединения, выполненные с их помощью, нельзя механически нагружать.

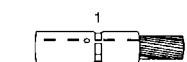
Технология зажимания:

Для запрессовки этих наконечников используются инструменты с матрицами, прессующими в форме шестиугольника.

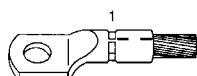


Благодаря такой форме запрессовки получаем соединение с хорошими механическими и электрическими параметрами. Однако, для того, чтобы получить такие параметры соединения, необходимо несколько раз запрессовывать наконечники. Чем больше будет запрессовок, тем прочнее получится соединение.

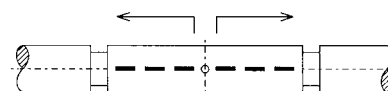
Это особенно важно в энергетических соединениях, передающих большую мощность и энергию. Однако для запрессовки на "шестиугольник" требуется применения большой физической силы, необходимой для зажима наконечника. Поэтому для такого рода запрессовок (даже в случае использования проводов с небольшим сечением) ZAE ERGOM рекомендует использование гидравлических или ручных инструментов с увеличенным механическим передаточным отношением (требующих использования обеих рук). Согласно исследованиям и опытам, для того, чтобы получить соединение требуемого качества, запрессовка в форме шестиугольника должна происходить следующим образом:



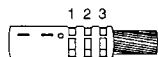
1. Первая запрессовка (внутри)



1. Первая запрессовка (внутри)



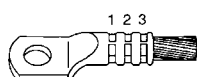
Правильное направление и очередность запрессовки для наконечников обозначены стрелками.



2. Дальнейшие запрессовки (от середины наружу)



3. Первая запрессовка с другой стороны (внутри)



1 2 3



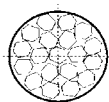
4. Дальнейшие запрессовки с другой стороны (от середины наружу)



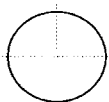
2. Дальнейшие запрессовки (от середины наружу)

Необходимо сделать все обозначенные (рекомендуемые) запрессовки. Необходимо также обратить внимание на то, чтобы для зажимаемого наконечника использовать матрицу, согласно с сечением, для которого она предназначена.

Типы кабельных профилей



круглый
многопроводочный
(rm)



круглый
однопроводочный
(re)



секторный
многопроводочный
(sm)



секторный
однопроводочный
(se)

Końcówki widelkowe rurowe typu KWR

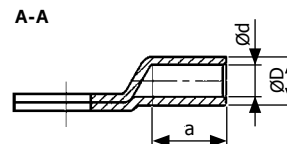
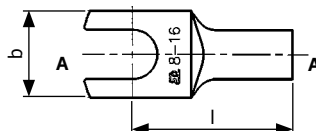
Materiał: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Narzędzia do zaciskania: str. 6/22.

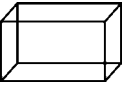
Tubular spade terminals, KWR type

Material: Cu.
Surface: tin-plated.
Crimping tools: p. 6/22.

Трубчатые наконечники вилочного типа KWR

Материал: Cu.
Покрывтие: гальванически лужёные.
Зажимные инструменты: с. 6/22



Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/mm²]	Zacisk Terminal Зажим	Wymiary Dimensions Размеры [mm/mm]					 [szt./pcs/шт.]	 Opakowanie [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка			Art. nr Item No. Арт. №
			d	D	a	l	b			Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажати		
											Mech. Mech. Механ.	Hydr. Hydr. Гидрав.	
KWR 0,75/3	0,75	M 3	1,3	2,8	6	12	6,0	100	0,060	-	1	-	340-129993
KWR 0,75/4		M 4				13	6,5		0,060				340-129994
KWR 0,75/5		M 5				15	7,5		0,060				340-129995
KWR 1,5/3	1,5	M 3	1,6	3,2	6	12	6,5	100	0,070	-	1	-	340-130000
KWR 1,5/4		M 4				13	6,5		0,075				340-130010
KWR 1,5/5		M 5				14	7,5		0,075				340-130020
KWR 1,5/6		M 6				16	9,0		0,080				340-130030
KWR 2,5/3	2,5	M 3	2,3	3,9	6	12	7,0	100	0,120	-	1	-	340-130040
KWR 2,5/4		M 4				13	7,0		0,120				340-130050
KWR 2,5/5		M 5				14	7,5		0,120				340-130060
KWR 2,5/6		M 6				16	9,5		0,140				340-130070
KWR 4/4	4	M 4	3,0	5,0	8	17	8,5	100	0,205	-	1	-	340-130080
KWR 4/5		M 5				17	9,0		0,195				340-130090
KWR 4/6		M 6				19	10		0,215				340-130100
KWR 4/8		M 8				22	13		0,240				340-130110
KWR 6/4	6	M 4	3,6	5,6	9	18	9,5	100	0,275	4	1	1	340-130120
KWR 6/5		M 5				19	9,5		0,285				340-130130
KWR 6/6		M 6				19	9,5		0,280				340-130140
KWR 6/8		M 8				22	14		0,300				340-130150
KWR 6/10		M 10				25	16		0,330				340-130155
KWR 10/5	10	M 5	4,5	7,0	10	21	12	100	0,500	7	1	1	340-130160
KWR 10/6		M 6				21,5	12		0,480				340-130170
KWR 10/8		M 8				23,5	15		0,520				340-130180
KWR 10/10		M 10				25,5	17		0,58				340-130185
KWR 16/5	16	M 5	5,5	8,5	13	25	12	100	0,800	8	1	1	340-130190
KWR 16/6		M 6				25,5	12		0,850				340-130200
KWR 16/8		M 8				27,5	15		0,900				340-130210
KWR 16/10		M 10				29,5	17		0,980				340-130220

Końcówki rurowe Cu standard / Tubular terminals Cu standard / Трубчатые наконечники Cu в стандартном исполнении

6/7

Końcówki oczkowe rurowe typu KOR i KM

Materiał: Cu.

Pokrycie:

KOR – cynowane galwanicznie;
KM – niecynowane.

Narzędzia do zaciskania: str. 6/22.



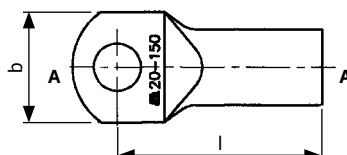
Tubular ring terminals, KOR and KM type

Material: Cu.

Surface:

KOR – tin-plated;
KM – uncoated.

Crimping tools: p. 6/22.



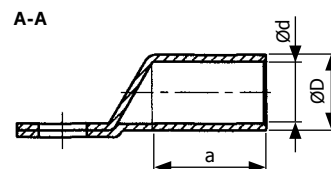
Трубчатые очковые наконечники типа KOR и KM

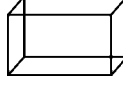
Материал: Cu.

Покрытие:

KOR – гальванически лужёные;
KM – без покрытия.

Зажимные инструменты: с. 6/22.



Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	Wymiary Dimensions Размеры [mm]/[мм]					 [szt./pcs/шт.]	 Opakowanie [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
						d	D	a	l	b			Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажатий	
														Mech. Mech.	Hydr. Гидрав.
KOR 0,75/3	340-105997	KM 0,75/3	340-127300	0,75	M 3	1,3	2,8	6	12	6,0	100	0,060	-	1	-
KOR 0,75/4	340-105998	KM 0,75/4	340-127301		M 4				13	6,5		0,060			
KOR 0,75/5	340-105999	KM 0,75/5	340-127302		M 5				15	7,5		0,060			
KOR 1,5/3	340-106000	KM 1,5/3	340-127310	1,5	M 3	1,8	3,3	6	12	6,5	100	0,075	-	1	-
KOR 1,5/4	340-106100	KM 1,5/4	340-127311		M 4				13	6,5		0,080			
KOR 1,5/5	340-106200	KM 1,5/5	340-127312		M 5				15	7,5		0,085			
KOR 1,5/6	340-106300	KM 1,5/6	340-127313	2,5	M 6	2,3	4,2	6	16	9	100	0,095	-	1	-
KOR 2,5/3	340-107300	KM 2,5/3	340-127320		M 3				12	7,5		0,130			
KOR 2,5/4	340-107310	KM 2,5/4	340-127321		M 4				13	7,5		0,130			
KOR 2,5/5	340-107350	KM 2,5/5	340-127322	4	M 5	3	5	8	14	8,5	100	0,140	-	1	-
KOR 2,5/6	340-107400	KM 2,5/6	340-127323		M 6				16	9,5		0,150			
KOR 2,5/8	340-107450	KM 2,5/8	340-127324		M 8				20	13		0,190			
KOR 4/4	340-107550	KM 4/4	340-127330	4	M 4	3	5	8	17	8,5	100	0,215	-	1	-
KOR 4/5	340-107600	KM 4/5	340-127331		M 5				17	9		0,215			
KOR 4/6	340-108100	KM 4/6	340-127332		M 6				19	10		0,240			
KOR 4/8	340-108200	KM 4/8	340-127333	6	M 8	3,6	5,6	9	22	13	100	0,280	4	1	1
KOR 6/4	340-109290	KM 6/4	340-127340		M 4				18	9,5		0,400			
KOR 6/5	340-109300	KM 6/5	340-127341		M 5				21	11,5		0,400			
KOR 6/6	340-109400	KM 6/6	340-127342	6	M 6	3,6	5,6	9	21	11,5	100	0,400	4	1	1
KOR 6/8	340-109500	KM 6/8	340-127343		M 8				23	13		0,400			
KOR 6/10	340-109600	KM 6/10	340-127344		M 10				25	16		0,500			
KOR 6/12	340-109700	KM 6/12	340-127345		M 12				25	19		0,500			

Końcówki oczkowe rurowe typu KOR i KM

Materiał: Cu.

Pokrycie:

KOR – cynowane galwanicznie;
KM – niecynowane.

Narzędzia do zaciskania: str. 6/22.



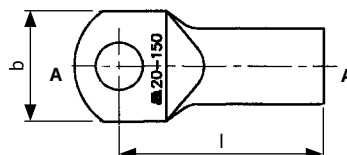
Tubular ring terminals, KOR and KM type

Material: Cu.

Surface:

KOR – tin-plated;
KM – uncoated.

Crimping tools: p. 6/22.



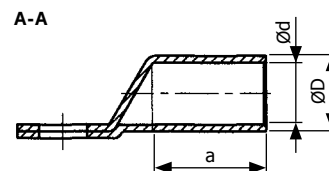
Трубчатые очковые наконечники типа KOR и KM

Материал: Cu.

Покрытие:

KOR – гальванически лужёные;
KM – без покрытия.

Зажимные инструменты: с. 6/22.



Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/mm²]	Zacisk Terminal Зажим	Wymiary Dimensions Размеры [mm/mm]					[szt./pcs./шт.]	Опаковка [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
						d	D	a	l	b			Nr gniazda Die code No. Но. гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажатий	
														Mech. Mech.	Hydr. Hydr.
KOR 10/5	340-110300	KM 10/5	340-127400	10	M 5	4,5	7,0	10	21	12	100	0,51	7	1	1
KOR 10/6	340-110400	KM 10/6	340-127410		M 6				21,5	12		0,52			
KOR 10/8	340-110500	KM 10/8	340-127420		M 8				23,5	15		0,56			
KOR 10/10	340-110600	KM 10/10	340-127430		M 10				25,5	17		0,6			
KOR 10/12	340-110700	KM 10/12	340-127440		M 12				26,5	19		0,58			
KOR 16/5	340-111300	KM 16/5	340-127450	16	M 5	5,5	8,5	13	25	12	100	0,88	8	2	1
KOR 16/6	340-111400	KM 16/6	340-127460		M 6				25,5	12		0,86			
KOR 16/8	340-111500	KM 16/8	340-127470		M 8				27,5	15		0,93			
KOR 16/10	340-111600	KM 16/10	340-127480		M 10				29,5	17		1,0			
KOR 16/12	340-111700	KM 16/12	340-127490		M 12				30,5	19		0,97			
KOR 25/5	340-112300	KM 25/5	340-127498	25	M 5	7,0	10,0	15	28	14	100	1,18	10	2	1
KOR 25/6	340-112400	KM 25/6	340-127500		M 6				28,5	14		1,23			
KOR 25/8	340-112500	KM 25/8	340-127510		M 8				30,5	16		1,32			
KOR 25/10	340-112600	KM 25/10	340-127520		M 10				32,5	18		1,36			
KOR 25/12	340-112700	KM 25/12	340-127530		M 12				33,5	19		1,3			
KOR 25/14	340-112710	KM 25/14	340-127535		M 14				35,5	21		1,76			
KOR 35/6	340-113400	KM 35/6	340-127540	35	M 6	8,5	12,0	17	31,5	18	100	1,82	12	2	1
KOR 35/8	340-113500	KM 35/8	340-127550		M 8				33,5	18		1,98			
KOR 35/10	340-113600	KM 35/10	340-127560		M 10				35,5	18		2,1			
KOR 35/12	340-113700	KM 35/12	340-127570		M 12				36,5	20		2,05			
KOR 35/14	340-113710	KM 35/14	340-127572		M 14				38,5	21		2,1			
KOR 35/16	340-113720	KM 35/16	340-127574		M 16				39,5	26		2,05			
KOR 50/6	340-114401	KM 50/6	340-127578	50	M 6	10	14,0	19	34,5	20	100	2,58	14	2	1
KOR 50/8	340-114501	KM 50/8	340-127580		M 8				36,5	20		2,8			
KOR 50/10	340-114601	KM 50/10	340-127590		M 10				38,5	20		3,05			
KOR 50/12	340-114701	KM 50/12	340-127600		M 12				39,5	23		2,95			
KOR 50/14	340-114751	KM 50/14	340-127605		M 14				41,5	23		3,2			
KOR 50/16	340-114801	KM 50/16	340-127610		M 16				42,5	28		3,3			
KOR 50/20	340-114851	KM 50/20	340-127615		M 20				47	30		3,0			

Końcówki rurowe Cu standard / Tubular terminals Cu standard / Трубчатые наконечники Cu в стандартном исполнении

6/9

Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/mm²]	Zacisk Terminal Зажим	Wymiary Dimensions Размеры [mm/мм]					 [szt./pcs./шт.]	 Опаковка [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
						d	D	a	l	b			Nr gniazda Die code No. Но. гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажатий	
														Mech. Mech. Механ.	Hydr. Hydr. Гидрав.
KOR 70/6	340-115401	KM 70/6	340-127618	70	M 6	12	16,5	21	40,5	23	100	4,28	16	2	1
KOR 70/8	340-115501	KM 70/8	340-127620		M 8							4,26			
KOR 70/10	340-115601	KM 70/10	340-127630		M 10							4,7			
KOR 70/12	340-115701	KM 70/12	340-127640		M 12							4,5			
KOR 70/14	340-115751	KM 70/14	340-127645		M 14							4,85			
KOR 70/16	340-115801	KM 70/16	340-127650		M 16							4,85			
KOR 70/20	340-115901	KM 70/20	340-127660	M 20	51,0	31	4,72								
KOR 95/8	340-116501	KM 95/8	340-127670	95	M 8	13,5	18,0	24	47	25	50	2,9	17	2	1
KOR 95/10	340-116601	KM 95/10	340-127680		M 10							2,72			
KOR 95/12	340-116701	KM 95/12	340-127690		M 12							2,75			
KOR 95/14	340-116751	KM 95/14	340-127695		M 14							2,85			
KOR 95/16	340-116801	KM 95/16	340-127700		M 16							2,95			
KOR 95/20	340-116901	KM 95/20	340-127710		M 20							3,09			
KOR 120/8	340-117590	KM 120/8	340-127715	120	M 10	15	19,5	26	50	29	50	3,3	18	2	1
KOR 120/10	340-117601	KM 120/10	340-127720		M 10							3,3			
KOR 120/12	340-117701	KM 120/12	340-127730		M 12							3,17			
KOR 120/14	340-117751	KM 120/14	340-127735		M 14							3,2			
KOR 120/16	340-117801	KM 120/16	340-127740		M 16							3,27			
KOR 120/20	340-117901	KM 120/20	340-127750		M 20							3,65			
KOR 150/8	340-118001	KM 150/8	340-127755	150	M 8	16,5	21,0	29	54	31	50	3,78	20	2	1
KOR 150/10	340-118601	KM 150/10	340-127760		M 10							3,82			
KOR 150/12	340-118701	KM 150/12	340-127770		M 12							3,55			
KOR 150/14	340-118751	KM 150/14	340-127775		M 14							3,97			
KOR 150/16	340-118801	KM 150/16	340-127780		M 16							3,87			
KOR 150/20	340-118901	KM 150/20	340-127790		M 20							4,08			
KOR 185/10	340-119601	KM 185/10	340-127795	185	M 10	19	24,0	30	56,5	35	50	4,92	23	3	1
KOR 185/12	340-119701	KM 185/12	340-127800		M 12							4,82			
KOR 185/14	340-119751	KM 185/14	340-127805		M 14							5,35			
KOR 185/16	340-119801	KM 185/16	340-127810		M 16							5,08			
KOR 185/20	340-119901	KM 185/20	340-127820		M 20							5,5			
KOR 240/10	340-120601	KM 240/10	340-127825	240	M 10	21	26,0	38	73,5	38	50	7,6	25	4	2
KOR 240/12	340-120701	KM 240/12	340-127830		M 12							7,45			
KOR 240/14	340-120751	KM 240/14	340-127835		M 14							7,25			
KOR 240/16	340-120801	KM 240/16	340-127840		M 16							7,15			
KOR 240/20	340-120901	KM 240/20	340-127850		M 20							9,87			
KOR 300/10	340-121600	KM 300/10	340-127859	300	M 10	24	30,0	45	82,5	43	25	5,61	26	-	2
KOR 300/12	340-121701	KM 300/12	340-127860		M 12							5,52			
KOR 300/14	340-121751	KM 300/14	340-127870		M 14							5,55			
KOR 300/16	340-121801	KM 300/16	340-127880		M 16							5,38			
KOR 300/20	340-121901	KM 300/20	340-127890		M 20							5,8			
KOR 400/12	340-122701	KM 400/12	340-127900	400	M 12	27,5	33,5	50	90	49	25	7,03	32	-	2
KOR 400/14	340-122751	KM 400/14	340-127910		M 14							7,03			
KOR 400/16	340-122801	KM 400/16	340-127920		M 16							7,03			
KOR 400/20	340-122901	KM 400/20	340-127930		M 20							7,03			
KOR 500/12	340-123700	KM 500/12	340-127939	500	M 12	31	38,0	70	112,5	55	25	10,97	34	-	3
KOR 500/16	340-123801	KM 500/16	340-127940		M 16							10,85			
KOR 500/20	340-123901	KM 500/20	340-127950		M 20							10,85			
KOR 625/12	340-124700	KM 625/12	340-127959	625	M 12	34	40,0	70	114	60	25	10,33	36	-	3
KOR 625/16	340-124801	KM 625/16	340-127960		M 16							10,33			
KOR 625/20	340-124901	KM 625/20	340-127970		M 20							10,33			

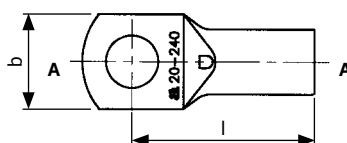
**Końcówki rurowe
z otworem inspekcyjnym
typu KORo**

Materiał: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Narzędzia do zaciskania: str. 6/22.



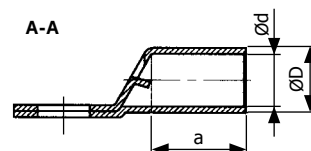
**Tubular terminals with
inspection hole,
KORo type**

Material: Cu.
Surface: tin-plated.
Crimping tools: p. 6/22.



**Трубчатые очковые
наконечники
с контрольным
отверстием
типа KORo**

Материал: Cu.
Покрывтие: гальванически лужёные.
Зажимные инструменты: с. 6/22



Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/mm²]	Zacisk Terminal Зажим	Wymiary Dimensions Размеры [mm/mm]					 [szt./pcs/шт.]	 Opakowanie [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка			Art. nr Item No. Арт. №
										Nr gniazda Die code No. Но. гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажатий		
			d	D	a	l	b				Mech. Mech. Механ.	Hydr. Hydr. Гидрав.	
KORo 10/5	10	M 5	4,5	7,0	10	21,0	12	100	0,51	7	1	1	340-105822
KORo 10/6		M 6				21,5	12		0,52				340-105823
KORo 10/8		M 8				23,5	15		0,56				340-105824
KORo 10/10		M 10				25,5	17		0,6				340-105825
KORo 10/12		M 12				26,5	19		0,58				340-105826
KORo 16/5	16	M 5	5,5	8,5	13	25	12	100	0,88	8	2	1	340-105827
KORo 16/6		M 6				25,5	12		0,86				340-105828
KORo 16/8		M 8				27,5	15		0,93				340-105829
KORo 16/10		M 10				29,5	17		1,0				340-105830
KORo 16/12		M 12				30,5	19		0,97				340-105831
KORo 25/5	25	M 5	7,0	10,0	15	28	14	100	1,18	10	2	1	340-105832
KORo 25/6		M 6				28,5	14		1,23				340-105833
KORo 25/8		M 8				30,5	16		1,32				340-105834
KORo 25/10		M 10				32,5	18		1,36				340-105835
KORo 25/12		M 12				33,5	19		1,3				340-105836
KORo 25/14		M 14				35,5	21		1,76				340-105837
KORo 35/6	35	M 6	8,5	12,0	17	31,5	18	100	1,82	12	2	1	340-105838
KORo 35/8		M 8				33,5	18		1,98				340-105839
KORo 35/10		M 10				35,5	18		2,1				340-105840
KORo 35/12		M 12				36,5	20		2,05				340-105841
KORo 35/14		M 14				38,5	21		2,1				340-105842
KORo 35/16		M 16				39,5	26		2,05				340-105843
KORo 50/6	50	M 6	10	14,0	19	34,5	20	100	2,58	14	2	1	340-105844
KORo 50/8		M 8				36,5	20		2,8				340-105845
KORo 50/10		M 10				38,5	20		3,05				340-105846
KORo 50/12		M 12				39,5	23		2,95				340-105847
KORo 50/14		M 14				41,5	23		3,2				340-105848
KORo 50/16		M 16				42,5	28		3,3				340-105849
KORo 50/20		M 20				47	30		3,0				340-105850
KORo 70/6	70	M 6	12	16,5	21	40,5	23	100	4,28	16	2	1	340-105851
KORo 70/8		M 8				40,5	23		4,26				340-105852
KORo 70/10		M 10				43,5	23		4,7				340-105853
KORo 70/12		M 12				43,5	23		4,5				340-105854
KORo 70/14		M 14				46,5	28		4,85				340-105855
KORo 70/16		M 16				46,5	28		4,85				340-105856
KORo 70/20		M 20				51,0	31		4,72				340-105857
KORo 95/8	95	M 8	13,5	18,0	24	47	25	50	2,9	17	2	1	340-105858
KORo 95/10		M 10				47	25		2,72				340-105859
KORo 95/12		M 12				47	25		2,75				340-105860
KORo 95/14		M 14				50	25		2,85				340-105861
KORo 95/16		M 16				50	29		2,95				340-105862
KORo 95/20		M 20				54,5	35		3,09				340-105863
KORo 120/8	120	M 10	15	19,5	26	50	29	50	3,3	18	2	1	340-105864
KORo 120/10		M 10				50	29		3,3				340-105865
KORo 120/12		M 12				50	29		3,17				340-105866
KORo 120/14		M 14				53	29		3,2				340-105867
KORo 120/16		M 16				53	29		3,27				340-105868
KORo 120/20		M 20				57,5	35		3,65				340-105869

**Końcówki rurowe Cu standard / Tubular terminals Cu standard /
Трубчатые наконечники Cu в стандартном исполнении**

6/11

Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	Wymiary Dimensions Размеры [mm/mm]					 [szt./pcs/шт.]	 Opakowanie [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка			Art. nr Item No. Арт. №
			d	D	a	l	b			Nr gniazda Die code No. Но. гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажатий		
											Mech. Mech. Механ.	Hydr. Hydr. Гидрав.	
KORo 150/8	150	M 8	16,5	21,0	29	54	31	50	3,78	20	2	1	340-105870
KORo 150/10		M 10				54	31		3,82				340-105871
KORo 150/12		M 12				54	31		3,55				340-105872
KORo 150/14		M 14				57	31		3,97				340-105873
KORo 150/16		M 16				57	31		3,87				340-105874
KORo 150/20		M 20				61,5	35		4,08				340-105875
KORo 185/10	185	M 10	19	24,0	30	56,5	35	50	4,92	23	3	1	340-105876
KORo 185/12		M 12				56,5	35		4,82				340-105877
KORo 185/14		M 14				59,5	35		5,35				340-105878
KORo 185/16		M 16				59,5	35		5,08				340-105879
KORo 185/20		M 20				64	38		5,5				340-105880
KORo 240/10	240	M 10	21	26,0	38	73,5	38	50	7,6	25	4	2	340-105881
KORo 240/12		M 12				73,5	38		7,45				340-105882
KORo 240/14		M 14				73,5	38		7,25				340-105883
KORo 240/16		M 16				73,5	38		7,15				340-105884
KORo 240/20		M 20				73,5	38		9,87				340-105885
KORo 300/10	300	M 10	24	30,0	45	82,5	43	25	5,61	26	-	2	340-105886
KORo 300/12		M 12				82,5	43		5,52				340-105887
KORo 300/14		M 14				82,5	43		5,55				340-105888
KORo 300/16		M 16				82,5	43		5,38				340-105889
KORo 300/20		M 20				82,5	43		5,8				340-105890
KORo 400/12	400	M 12	27,5	33,5	50	90	49	25	7,03	32	-	2	340-105891
KORo 400/14		M 14				90	49		7,03				340-105892
KORo 400/16		M 16				90	49		7,03				340-105893
KORo 400/20		M 20				90	49		7,03				340-105894
KORo 500/12	500	M 12	31	38,0	70	112,5	55	25	10,97	34	-	3	340-105895
KORo 500/16		M 16				112,5	55		10,85				340-105896
KORo 500/20		M 20				112,5	55		10,85				340-105897
KORo 625/12	625	M 12	34	40,0	70	114	60	25	10,33	36	-	3	340-105898
KORo 625/16		M 16				114	60		10,33				340-105899
KORo 625/20		M 20				114	60		10,33				340-105900

**Końcówki katowe
rurowe typu K90R
i K90M**

Materiał: Cu.

Pokrycie:

K90R – cynowane galwanicznie;
K90M – niecynowane.

Narzędzia do zaciskania: str. 6/22.



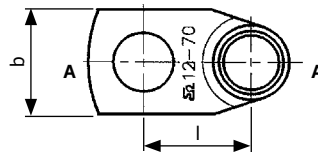
**Tubular angle
terminals, K90R
and K90M type**

Material: Cu.

Surface:

K90R – tin-plated;
K90M – uncoated.

Crimping tools: p. 6/22.



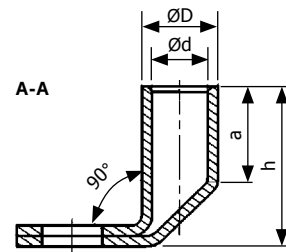
**Трубчатые угловые
наконечники типа
K90R и K90M**

Материал: Cu.

Покрытие:

K90R – гальванически лужёные;
K90M – без покрытия.

Зажимные инструменты: с. 6/22.



Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/ mm²]	Zacisk Terminal Зажим	Wymiary Dimensions Размеры [mm/mm]						[szt./pcs/шт.]	Опаковка [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
						d	D	a	l	b	h			Nr gniazda Die code No. No. гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimp Число зажатий	
K90R 10/5	340-126509	K90M 10/5	340-128106	10	M5	4,5	7,0	10	13,5	12	16	100	0,56	7	1	1
K90R 10/6	340-126510	K90M 10/6	340-128107		M6				13,5	12			0,57			
K90R 10/8	340-126520	K90M 10/8	340-128108		M8				16,5	15			0,65			
K90R 10/10	340-126530	K90M 10/10	340-128109		M10				18,5	17			0,72			
K90R 10/12	340-126535	K90M 10/12	340-128110		M12				18,5	19			0,74			
K90R 16/6	340-126540	K90M 16/6	340-128112	16	M6	5,5	8,5	13	14,2	12	20	100	0,93	8	2	1
K90R 16/8	340-126550	K90M 16/8	340-128113		M8				17,2	15			1,05			
K90R 16/10	340-126560	K90M 16/10	340-128114		M10				19,2	17			1,15			
K90R 16/12	340-126570	K90M 16/12	340-128115		M12				19,2	19			1,17			
K90R 25/6	340-126580	K90M 25/6	340-128118	25	M6	7,0	10,0	15	15	14	23,5	100	1,24	10	2	1
K90R 25/8	340-126590	K90M 25/8	340-128119		M8				18	16			1,38			
K90R 25/10	340-126600	K90M 25/10	340-128120		M10				20	18			1,5			
K90R 25/12	340-126610	K90M 25/12	340-128121		M12				20	19			1,53			
K90R 25/14	340-126611	K90M 25/14	340-128122		M14				20	19			1,50			
K90R 35/6	340-126613	K90M 35/6	340-128124	35	M6	8,5	12	17	16	18	27	100	1,9	12	2	1
K90R 35/8	340-126620	K90M 35/8	340-128125		M8				19	18			2,11			
K90R 35/10	340-126630	K90M 35/10	340-128126		M10				21	18			2,27			
K90R 35/12	340-126640	K90M 35/12	340-128127		M12				21	20			2,31			
K90R 35/14	340-126641	K90M 35/14	340-128128		M14				21	20			2,31			
K90R 50/6	340-126645	K90M 50/6	340-128130	50	M6	10,0	14	19	17	20	31	100	2,75	14	3	1
K90R 50/8	340-126650	K90M 50/8	340-128131		M8				20	20			3,01			
K90R 50/10	340-126660	K90M 50/10	340-128132		M10				22	20			3,25			
K90R 50/12	340-126670	K90M 50/12	340-128133		M12				22	23			3,3			
K90R 50/14	340-126675	K90M 50/14	340-128134		M14				22	23			3,26			
K90R 50/16	340-126680	K90M 50/16	340-128135		M16				25	28			3,71			
K90R 70/6	340-126689	K90M 70/6	340-128137	70	M6	12,0	16,5	21	18,2	23	35	100	4,0	16	3	1
K90R 70/8	340-126690	K90M 70/8	340-128138		M8				21,2	23			4,33			
K90R 70/10	340-126700	K90M 70/10	340-128139		M10				23,2	23			4,65			
K90R 70/12	340-126710	K90M 70/12	340-128140		M12				23,2	23			4,73			
K90R 70/14	340-126715	K90M 70/14	340-128141		M14				23,2	23			4,68			
K90R 70/16	340-126720	K90M 70/16	340-128142		M16				26,2	28			5,28			

Końcówki rurowe Cu standard / Tubular terminals Cu standard / Трубчатые наконечники Cu в стандартном исполнении

6/13

Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/ мм²]	Zacisk Terminal Зажим	Wymiary Dimensions Размеры [mm/мм]						 [szt./pcs/шт.]	 Опакованiе [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка				
						d	D	a	l	b	h			Nr gniazda Die code No. No. гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimp Число зажатий			
															Mech. Mech.	Hydr. Гидрав.		
K90R 95/8	340-126721	K90M 95/8	340-128145	95	M8	13,5	18	24	23	26	36	50	3	17	2	1		
K90R 95/10	340-126722	K90M 95/10	340-128146		M10				26	26			3					
K90R 95/12	340-126723	K90M 95/12	340-128147		M12				27	26			3					
K90R 95/14	340-126724	K90M 95/14	340-128148		M14				27	26			2,8					
K90R 95/16	340-126725	K90M 95/16	340-128149		M16				31	28			3,1					
K90R 95/20	340-126726	K90M 95/20	340-128150		M20				33	35			3,2					
K90R 120/8	340-126501	K90M 120/8	340-128151	120	M8	15	19,5	27	26,8	28	38	50	3,8	18	2	1		
K90R 120/10	340-126727	K90M 120/10	340-128152		M10				26,8	28			3,7					
K90R 120/12	340-126728	K90M 120/12	340-128153		M12				27,8	28			3,65					
K90R 120/14	340-126729	K90M 120/14	340-128154		M14				31,8	30			3,70					
K90R 120/16	340-126730	K90M 120/16	340-128155		M16				31,8	30			3,65					
K90R 120/20	340-126731	K90M 120/20	340-128156		M20				33,8	35			3,8					
K90R 150/8	340-126502	K90M 150/8	340-128157	150	M8	16,5	21	30	27,5	31	41	50	4,4	20	2	1		
K90R 150/10	340-126732	K90M 150/10	340-128158		M10				27,5	31			4,3					
K90R 150/12	340-126733	K90M 150/12	340-128159		M12				28,5	31			4,3					
K90R 150/14	340-126734	K90M 150/14	340-128160		M14				32,5	31			4,3					
K90R 150/16	340-126735	K90M 150/16	340-128161		M16				32,5	31			4,3					
K90R 150/20	340-126736	K90M 150/20	340-128162		M20				34,5	36			4,5					
K90R 185/12	340-126737	K90M 185/12	340-128165	185	M12	19	24	32		35	46	50	6	23	3	1		
K90R 185/14	340-126738	K90M 185/14	340-128166		M14				34	35			7,5					
K90R 185/16	340-126739	K90M 185/16	340-128167		M16					35			7,5					
K90R 185/20	340-126740	K90M 185/20	340-128168		M20				36	38			6					
K90R 240/12	340-126741	K90M 240/12	340-128171	240	M12	21	26	35		38	53	50	7,5	25	4	2		
K90R 240/14	340-126742	K90M 240/14	340-128172		M14				35	39			7,5					
K90R 240/16	340-126743	K90M 240/16	340-128173		M16					39			7,5					
K90R 240/20	340-126744	K90M 240/20	340-128174		M20				37	39			7,5					
K90R 300/12	340-126745	K90M 300/12	340-128177	300	M12	24	30	44	38,8	43	60	25	5,7	26	-	2		
K90R 300/14	340-126746	K90M 300/14	340-128178		M14													5,7
K90R 300/16	340-126747	K90M 300/16	340-128179		M16													5,7
K90R 300/20	340-126748	K90M 300/20	340-128180		M20													5,5
K90R 400/12	340-126749	K90M 400/12	340-128183	400	M12	27,5	33,5	44	41	49	62	25	8,5	32	-	2		
K90R 400/14	340-126750	K90M 400/14	340-128184		M14													8
K90R 400/16	340-126751	K90M 400/16	340-128185		M16													8
K90R 400/20	340-126752	K90M 400/20	340-128186		M20													8

Końcówki kątowe
rurowe typu K45R
i K45M

Materiał: Cu.

Pokrycie:

K45R – cynowane galwanicznie;
K45M – niecynowane.

Narzędzia do zaciskania: str. 6/22.

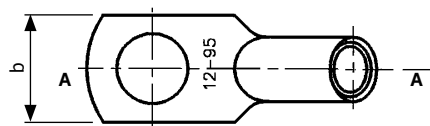
Tubular angle
terminals, K45R
and K45M type

Material: Cu.

Surface:

K45R – tin-plated;
K45M – uncoated.

Crimping tools: p. 6/22.

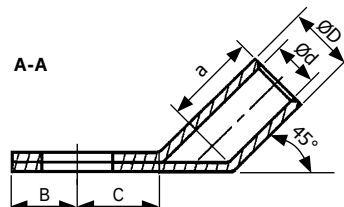
Трубчатые угловые
наконечники типа
K45R и K45M

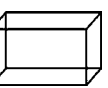
Материал: Cu.

Покрытие:

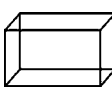
K45R – гальванически лужёные;
K45M – без покрытия.

Зажимные инструменты: с. 6/22.



Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	Wymiary Dimensions Размеры [mm/мм]						 [szt./pcs/шт.]	 Opakowanie [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
						d	D	a	B	C	b			Nr gniazda Die code No. Но. гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажатий	
															Mech. Mech. Механ.	Hydr. Hydr. Гидрав.
K45R 10/5	340-126859	K45M 10/5	340-128217	10	M5	4,5	7	10	7	10	12	100	0,57	7	1	1
K45R 10/6	340-126860	K45M 10/6	340-128218		M6				7,5	10	12		0,58			
K45R 10/8	340-126861	K45M 10/8	340-128219		M8				9	13	15		0,66			
K45R 10/10	340-126862	K45M 10/10	340-128220		M10				11	15	17		0,73			
K45R 10/12	340-126863	K45M 10/12	340-128221		M12				12	15	19		0,75			
K45R 16/5	340-126864	K45M 16/5	340-128224	16	M5	5,5	8,5	13	7	10	12	100	0,95	8	2	1
K45R 16/6	340-126865	K45M 16/6	340-128225		M6				7,5	10	12		0,97			
K45R 16/8	340-126866	K45M 16/8	340-128226		M8				9	13	15		1,08			
K45R 16/10	340-126867	K45M 16/10	340-128227		M10				11	15	17		1,18			
K45R 16/12	340-126868	K45M 16/12	340-128228		M12				12	15	19		1,21			
K45R 25/5	340-126869	K45M 25/5	340-128231	25	M5	7	10	15	7	10	14	100	1,27	10	2	1
K45R 25/6	340-126870	K45M 25/6	340-128232		M6				7,5	10	14		1,28			
K45R 25/8	340-126871	K45M 25/8	340-128233		M8				9	13	16		1,42			
K45R 25/10	340-126872	K45M 25/10	340-128234		M10				11	15	18		1,55			
K45R 25/12	340-126873	K45M 25/12	340-128235		M12				12	15	19		1,58			
K45R 25/14	340-126874	K45M 25/14	340-128236	35	M14	8,5	12	17	14	18	21	100	1,56	12	2	1
K45R 35/6	340-126875	K45M 35/6	340-128239		M6				7,5	10	18		1,96			
K45R 35/8	340-126876	K45M 35/8	340-128240		M8				9	13	18		2,16			
K45R 35/10	340-126877	K45M 35/10	340-128241		M10				11	15	18		2,33			
K45R 35/12	340-126878	K45M 35/12	340-128242		M12				12	15	20		2,38			
K45R 35/14	340-126879	K45M 35/14	340-128243	50	M14	10	14	19	14	18	21	100	2,26	14	2	1
K45R 35/16	340-126880	K45M 35/16	340-128244		M16				16	18	26		1,22			
K45R 50/6	340-126881	K45M 50/6	340-128246		M6				7,5	10	20		2,86			
K45R 50/8	340-126882	K45M 50/8	340-128247		M8				9	13	20		3,15			
K45R 50/10	340-126883	K45M 50/10	340-128248		M10				11	15	20		3,36			
K45R 50/12	340-126884	K45M 50/12	340-128249	70	M12	12	16,5	21	12	15	23	100	3,42	16	2	1
K45R 50/14	340-126885	K45M 50/14	340-128250		M14				14	18	23		3,83			
K45R 50/16	340-126886	K45M 50/16	340-128251		M16				16	18	28		3,92			
K45R 50/20	340-126887	K45M 50/20	340-128252		M20				20	22	30		3,88			
K45R 70/6	340-126888	K45M 70/6	340-128253		M6				7,5	10	23		4,14			
K45R 70/8	340-126889	K45M 70/8	340-128254	70	M8	12	16,5	21	9	13	23	100	4,49	16	2	1
K45R 70/10	340-126890	K45M 70/10	340-128255		M10				11	15	23		4,81			
K45R 70/12	340-126891	K45M 70/12	340-128256		M12				12	15	23		4,88			
K45R 70/14	340-126892	K45M 70/14	340-128257		M14				14	18	23		5,44			
K45R 70/16	340-126893	K45M 70/16	340-128258		M16				16	18	28		5,93			
K45R 70/20	340-126894	K45M 70/20	340-128259		M20				20	22	30		5,87			

**Końcówki rurowe Cu standard / Tubular terminals Cu standard /
Трубчатые наконечники Cu в стандартном исполнении**
6/15

Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm ² /mm ²]	Zacisk Terminal Зажим	Wymiary Dimensions Размеры [mm/mm]						 [szt./pcs/шт.]	 Opakowanie [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
						d	D	a	B	C	b			Nr gniazda Die code No. No. гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажатий	
K45R 95/8	340-126895	K45M 95/8	340-128261	95	M8	13,5	18	25	12	14	26	50	3,2	17	2	1
K45R 95/10	340-126896	K45M 95/10	340-128262		M10				12	17	26		2,8			
K45R 95/12	340-126897	K45M 95/12	340-128263		M12				13	18	26		3,3			
K45R 95/14	340-126898	K45M 95/14	340-128264		M14				14,5	20	26		3,3			
K45R 95/16	340-126899	K45M 95/16	340-128265		M16				16	22	28		3,3			
K45R 95/20	340-126900	K45M 95/20	340-128266		M20				22	24	36		3,4			
K45R 120/8	340-126901	K45M 120/8	340-128268	120	M8	15	19,5	26	14	16	28	50	3,9	18	2	1
K45R 120/10	340-126902	K45M 120/10	340-128269		M10				14	17	28		3,9			
K45R 120/12	340-126903	K45M 120/12	340-128270		M12				14	18	28		3,9			
K45R 120/14	340-126904	K45M 120/14	340-128271		M14				15	20	28		3,9			
K45R 120/16	340-126905	K45M 120/16	340-128272		M16				16	22	30		4,1			
K45R 120/20	340-126906	K45M 120/20	340-128273		M20				22	24	36		4,1			
K45R 150/8	340-126907	K45M 150/8	340-128275	150	M8	16,5	21	30	14	16	31	50	4,5	20	2	1
K45R 150/10	340-126908	K45M 150/10	340-128276		M10				14	17	31		4,5			
K45R 150/12	340-126909	K45M 150/12	340-128277		M12				14	18	31		4,3			
K45R 150/14	340-126910	K45M 150/14	340-128278		M14				15	20	31		4,1			
K45R 150/16	340-126911	K45M 150/16	340-128279		M16				16	22	31		4,1			
K45R 150/20	340-126912	K45M 150/20	340-128280		M20				22	24	36		4,1			
K45R 185/10	340-126913	K45M 185/10	340-128282	185	M10	19	24	30	18	22	35	50	6,6	23	3	1
K45R 185/12	340-126914	K45M 185/12	340-128283		M12				18	22	35		6,6			
K45R 185/14	340-126915	K45M 185/14	340-128284		M14				18	22	35		6,7			
K45R 185/16	340-126916	K45M 185/16	340-128285		M16				18	22	35		6,8			
K45R 185/20	340-126917	K45M 185/20	340-128286		M20				22	24	39		6,5			
K45R 240/10	340-126918	K45M 240/10	340-128288	240	M10	21	26	35	21,5	22	39	50	4,0	25	4	2
K45R 240/12	340-126919	K45M 240/12	340-128289		M12								4,2			
K45R 240/14	340-126920	K45M 240/14	340-128290		M14								4,1			
K45R 240/16	340-126921	K45M 240/16	340-128291		M16								4,0			
K45R 240/20	340-126922	K45M 240/20	340-128292		M20						24		4,0			
K45R 300/12	340-126923	K45M 300/12	340-128295	300	M12	24	30	44	24	24	43	25	6,0	26	-	2
K45R 300/14	340-126924	K45M 300/14	340-128296		M14								6,0			
K45R 300/16	340-126925	K45M 300/16	340-128297		M16								6,0			
K45R 300/20	340-126926	K45M 300/20	340-128298		M20								6,1			
K45R 400/12	340-126927	K45M 400/12	340-128301	400	M12	27,5	33,5	44	24	24	49	25	8,5	32	-	2
K45R 400/14	340-126928	K45M 400/14	340-128302		M14								8,3			
K45R 400/16	340-126929	K45M 400/16	340-128303		M16								8,5			
K45R 400/20	340-126930	K45M 400/20	340-128304		M20								8,0			

Końcówki rurowe
z dwoma otworami pod
śruby typu KOR 2X...
i KM...2X

Materiał: Cu.

Pokrycie:

KOR 2X – cynowane galwanicznie

KM 2X – niecynowane

Narzędzia do zaciskania: str. 6/22.

Tubular terminals for
2 bolts, KOR 2X... and
KM...2X type

Material: Cu.

Surface:

KOR 2X – tin-plated

KM 2X – uncoated

Crimping tools: p. 6/22.

Трубчатые
наконечники с двумя
отверстиями для
болтов типа KOR 2х...
и KM...2X

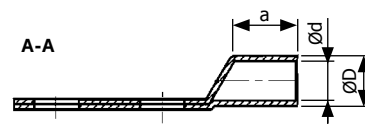
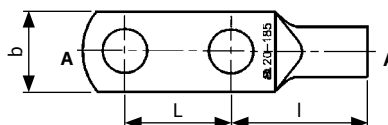
Материал: Cu.

Покрывание:

KOR 2X – гальванически лужёные

KM 2X – без покрытия

Зажимные инструменты: с. 6/22



Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	Wymiary Dimensions Размеры [mm/мм]						[szt./pcs/шт.]	Опаковка [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
						d	D	a	l	L	b			Nr gniazda Die code No. Но. гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажатий	
KOR 50/2x10	340-127010	KM 50/2x10	340-127971	50	M 10	10,0	14	19	39	30	20	1	0,06	14	2	1
KOR 50/2x12	340-127020	KM 50/2x12	340-127972		M 12						23					
KOR 70/2x10	340-127030	KM 70/2x10	340-127974	70	M 10	12	16,5	21	43	50	25	1	0,07	16	2	1
KOR 70/2x12	340-127040	KM 70/2x12	340-127975		M 12											
KOR 95/2x10	340-127045	KM 95/2x10	340-127977	95	M 10	13,5	18	24	43	50	25	1	0,12	17	2	1
KOR 95/2x12	340-127050	KM 95/2x12	340-127978		M 12											
KOR 120/2x12/50	340-127060	KM 120/2x12/50	340-127981	120	M 12	15	19,5	26	50	50	28	1	0,15	18	2	1
KOR 120/2x12/60	340-127070	KM 120/2x12/60	340-127982		M 12											
KOR 150/2x12	340-127080	KM 150/2x12	340-127985	150	M 12	16,5	21	29	54	50	28	1	0,21	20	2	1
KOR 185/2x12	340-127090	KM 185/2x12	340-127988	185	M 12	19,0	24	30	56	50	35	1	0,23	23	3	1
KOR 240/2x12	340-127095	KM 240/2x12	340-127991	240	M 12	21	26	38	73,5	50	38	1	0,32	25	4	2
KOR 240/2x16	340-127100	KM 240/2x16	340-127992		M 16											
KOR 300/2x12	340-127105	KM 300/2x12	340-127994	300	M 12	24	30	45	82,5	50	43	1	0,43	26	-	2
KOR 300/2x16	340-127110	KM 300/2x16	340-127995		M 16											
KOR 400/2x16	340-127120	KM 400/2x16	340-127997	400	M 16	27,5	33,5	50	90	50	49	1	0,61	32	-	2
KOR 400/2x20	340-127125	KM 400/2x20	340-127998		M 20											
KOR 500/2x16	340-127130	KM 500/2x16	340-128000	500	M 16	31,0	38	70	112,5	50	55	1	0,83	34	-	3
KOR 500/2x20	340-127140	KM 500/2x20	340-128002		M 20								0,79			
KOR 625/2x16	340-127160	KM 625/2x16	340-128003	625	M 16	34	40	70	114	50	60	1	1,1	36	-	3
KOR 625/2x20	340-127165	KM 625/2x20	340-128004		M 20								0,98			

Uwaga!

Inne wymiary na życzenie.

Remark!

Other dimensions on request.

Примечание!

Другие размеры по заказу.

**Końcówki rurowe typu
KOR i KM bez otworu**
Materiał: Cu.

Pokrycie:

 KOR – cynowane galwanicznie;
KM – niecynowane.

Narzędzia do zaciskania: str. 6/22.

**Tubular terminals,
KOR and KM type
without hole**
Material: Cu.

Surface:

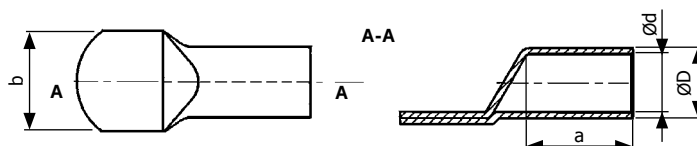
 KOR – tin-plated;
KM – uncoated.

Crimping tools: p. 6/22.

**Трубчатые
наконечники типа KOR
и KM, без отверстия**
Материал: Cu.

Покрытие:

 KOR – гальванически лужёные;
KM – без покрытия.

Зажимные инструменты: с. 6/22


Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm ² /mm ²]	Wymiary Dimensions Размеры [mm/mm]				[szt./pcs/шт.]	 Opakowanie [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
					d	D	a	b			Nr gniazda Die code No. Но. гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажатий	
KOR 10	340-124908	KM 10	340-128010	10	4,5	7,0	10	17	1	0,005	7	1	1
KOR 16	340-124909	KM 16	340-128012	16	5,5	8,5	13	17	1	0,008	8	2	1
KOR 25	340-124910	KM 25	340-128014	25	7,0	10	15	18	1	0,011	10	2	1
KOR 35	340-125000	KM 35	340-128016	35	8,5	12	17	20	1	0,018	12	2	1
KOR 50	340-125010	KM 50	340-128018	50	10	14	19	23	1	0,033	14	2	1
KOR 70	340-125020	KM 70	340-128020	70	12	16,5	21	23	1	0,044	16	2	1
KOR 95	340-125021	KM 95	340-128022	95	13,5	18	24	29	1	0,064	17	2	1
KOR 120	340-125030	KM 120	340-128024	120	15	19,5	26	29	1	0,074	18	2	1
KOR 150	340-125040	KM 150	340-128026	150	16,5	21	29	31	1	0,086	20	2	1
KOR 185	340-125045	KM 185	340-128028	185	19	24	30	35	1	0,114	23	3	1
KOR 240	340-125050	KM 240	340-128030	240	21	26	38	38	1	0,152	25	4	2
KOR 300	340-125051	KM 300	340-128032	300	24	30	45	43	1	0,236	26	–	2
KOR 400	340-125060	KM 400	340-128034	400	27,5	33,5	50	49	1	0,284	32	–	2
KOR 500	340-125061	KM 500	340-128036	500	31	38	70	55	1	0,452	34	–	3
KOR 625	340-125062	KM 625	340-128038	625	34	40	70	60	1	0,436	36	–	3

Uwaga!

Inne wymiary na życzenie.

Remark!

Other dimensions on request.

Примечание!

Другие размеры по заказу.

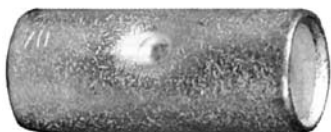
Końcówki łączące typu KL i ZM

Materiał: Cu.

Pokrycie:

KL – cynowane galwanicznie;
ZM – niecynowane.

Narzędzia do zaciskania: str. 6/22.



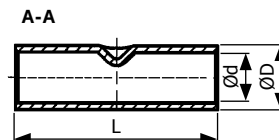
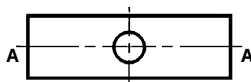
Butt connectors, KL and ZM type

Material: Cu.

Surface:

KL – tin-plated;
ZM – uncoated.

Crimping tools: p. 6/22.



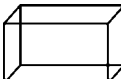
Соединительные наконечники типа KL и ZM

Материал: Cu.

Покрытие:

KL – гальванически лужёные;
ZM – без покрытия.

Зажимные инструменты: с. 6/22.

Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm ² /мм ²]	Wymiary Dimensions Размеры [mm/мм]			 [szt./pcs./шт.]	 Opakowanie [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
					d	D	l			Nr gniazda Die code No. Но. гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажатий	
											Mech. Mech. Механ.	Hydr. Hydr. Гидрав.
KL 6-20	340-309000	–	–	6	3,6	5,6	20	100	0,18	4	1 - 1	1 - 1
KL 6-25	340-309002	–	–	6	3,6	5,6	25	100	0,27	4	1 - 1	1 - 1
KL 10	340-310000	ZM 10	340-503000	10	4,5	7	30	100	0,35	7	1 - 1	1 - 1
KL 16	340-311000	ZM 16	340-503010	16	5,5	8,5	30	100	0,55	8	1 - 1	1 - 1
KL 25	340-312000	ZM 25	340-503020	25	7,0	10	38	100	1,2	10	2 - 2	1 - 1
KL 35	340-313000	ZM 35	340-503030	35	8,5	12	42	100	2,1	12	2 - 2	1 - 1
KL 50	340-314001	ZM 50	340-503041	50	10,0	14	48	100	2,8	14	2 - 2	1 - 1
KL 70	340-315001	ZM 70	340-503051	70	12,0	16,5	52	100	4,1	16	3 - 3	1 - 1
KL 95	340-316001	ZM 95	340-503061	95	13,5	18	58	50	2,7	17	3 - 3	1 - 1
KL 120	340-317001	ZM 120	340-503071	120	15,0	19,5	62	50	3,7	18	3 - 3	1 - 1
KL 150	340-318001	ZM 150	340-503081	150	16,5	21	68	50	4,5	20	4 - 4	2 - 2
KL 185	340-319001	ZM 185	340-503091	185	19,0	24	72	50	6,1	23	4 - 4	2 - 2
KL 240	340-320001	ZM 240	340-503101	240	21,0	26	88	50	7,6	25	5 - 5	2 - 2
KL 300	340-321001	ZM 300	340-503111	300	24,0	30	100	25	5,7	26	–	2 - 2
KL 400	340-322001	ZM 400	340-503121	400	27,5	33,5	112	25	7,4	32	–	2 - 2
KL 500	340-323001	ZM 500	340-503131	500	31,0	38	140	25	12,7	34	–	2 - 2
KL 625	340-324001	ZM 625	340-503141	625	34,0	40	160	25	13,3	36	–	3 - 3

**Końcówki łączące typu
KLZ i KLS**
**Butt connectors KLZ
and KLS type**
**Соединительные
наконечники типа KLZ
и KLS**
Materiał: Cu.

Pokrycie: cynowane galwanicznie.

Wykonanie: KLZ – DIN 46341 cz. 1.

Narzędzia do zaciskania: str. 6/22.

Material: Cu.

Surface: tin-plated.

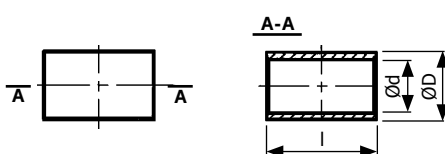
Standard: KLZ – DIN 46341 part 1.

Crimping tools: p. 6/22.

Материал: Cu.

Покрывие: гальванически лужёные.

Исполнение: KLZ – DIN 46341 с.1.

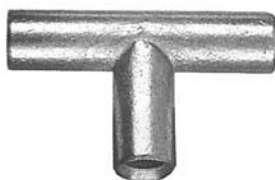
Зажимные инструменты: с. 6/22


Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Wymiary Dimensions Размеры [mm/мм]			 [szt./pcs/шт.]	 Opakowanie [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка			Art. nr Item No. Арт. №
		d	D	l			Nr gniazda Die code No. No. гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажатий		
								Mech. Mech. Механ.	Hydr. Hydr. Гидрав.	
KLZ 1,5	1÷1,5	1,6	3,2	8	100	0,04	-	1	-	340-500100
KLZ 2,5	1,5÷2,5	2,3	3,9	8	100	0,05	-	1	-	340-500200
KLZ 6	4÷6	3,6	5,6	9	100	0,09	4	1	-	340-500300
KLZ 10	10	4,5	6,7	10	100	0,16	7	2	1	340-500401

Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Wymiary Dimensions Размеры [mm/мм]			 [szt./pcs/шт.]	 Opakowanie [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка			Art. nr Item No. Арт. №
		d	D	l			Nr gniazda Die code No. Но. гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimp Число зажатий		
								Mech. Mech. Механ.	Hydr. Hydr. Гидрав.	
KLS 10	10	4,5	7,0	10	100	0,12	7	2	1	340-500045
KLS 16	16	5,6	8,4	11	100	0,20	8	2	1	340-500050
KLS 25	25	7,2	10,0	14	100	0,44	10	2	1	340-500055
KLS 35	35	8,5	12,0	16	100	0,80	12	2	1	340-500060
KLS 50	50	10,2	14,0	19	100	1,11	14	2	1	340-500065
KLS 70	70	12,0	16,5	19	100	1,50	16	2	1	340-500070
KLS 95	95	13,7	18,0	20	50	0,93	17	2	1	340-500075
KLS 120	120	15,0	19,5	22	50	1,31	18	2	1	340-500080
KLS 150	150	16,5	21,0	26	50	1,72	20	2	1	340-500085
KLS 185	185	19,0	24,0	30	50	2,54	23	3	2	340-500090
KLS 240	240	21,0	25,8	34	50	2,94	25	3	2	340-500095

Końcówki łączące typu KT

Materiał: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Narzędzia do zaciskania: str. 6/22.



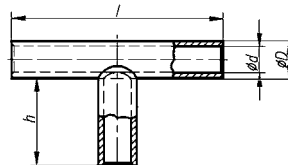
Butt connectors KT type

Materiał: Cu.
Surface: tin-plated.
Crimping tools: p. 6/22.



Соединительные наконечники типа КТ

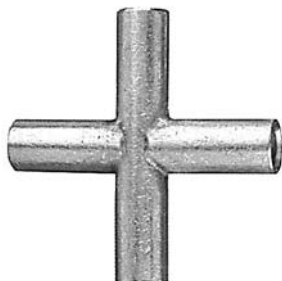
Материал: Cu.
Покрывтие: гальванически лужёные.
Зажимные инструменты: с. 6/22



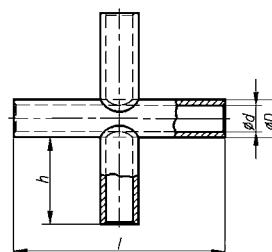
Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm ² /mm ²]	Wymiary Dimensions Размеры [mm/mm]				 [szt./pcs/шт.]	 Opakowanie [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка			Art. nr Item No. Арт. №
		d	D	l	h			Nr gniazda Die code No. Но. гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimp Число зажатий		
KT 1,5	1,5	1,8	3,3	30	12	100	0,23	-	1	-	340-503200
KT 2,5	2,5	2,3	4,2	30	12	100	0,37	-	1	-	340-503210
KT 4	4	3,0	5,0	30	12	100	0,49	-	1	-	340-503220
KT 6	6	3,6	5,6	35	14	100	0,73	4	1	-	340-503230
KT 10	10	4,5	7,0	35	14	100	1,05	7	1	1	340-503240
KT 16	16	5,5	8,5	50	21	100	2,20	8	1	1	340-503250
KT 25	25	7,0	10	55	23	100	2,90	10	2	1	340-503260
KT 35	35	8,5	12	70	30	100	5,20	12	2	1	340-503270
KT 50	50	10	14	80	34	100	7,90	14	3	1	340-503280
KT 70	70	12	16,5	85	35	100	11,20	16	3	1	340-503290
KT 95	95	13,5	18	90	36	50	13,00	17	4	2	340-503300
KT 120	120	15	19,5	95	38	50	14,70	18	4	2	340-503310
KT 150	150	16,5	21	110	44	50	18,90	20	4	2	340-503320
KT 185	185	19	24	115	45	50	25,00	23	4	2	340-503330
KT 240	240	21	26	130	52	50	31,10	25	4	2	340-503340
KT 300	300	24	30	170	70	50	36,20	26	-	2	340-503350
KT 400	400	27,5	33,5	180	78	50	43,30	32	-	2	340-503360

**Końcówki łączące
typu KX**

Material: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Narzędzia do zaciskania: str. 6/22.


**Butt connectors
KX type**

Material: Cu.
Surface: tin-plated.
Crimping tools: p. 6/22.


**Соединительные
наконечники типа KX**

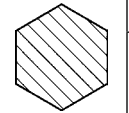
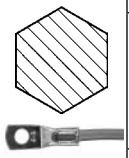
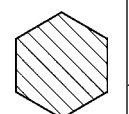
Материал: Cu.
Покрывтие: гальванически лужёные.
Зажимные инструменты: с. 6/22

Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Wymiary Dimensions Размеры [mm/мм]				 [szt./pcs/шт.]	 Opakowanie [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка			Art. nr Item No. Арт. №
		d	D	l	h			Nr gniazda Die code No. Но. гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажатий		
									Mech. Mech. Механ.	Hydr. Hydr. Гидрав.	
KX 1,5	1,5	1,8	3,3	30	12	100	0,32	-	1	-	340-503400
KX 2,5	2,5	2,3	4,2	30	12	100	0,49	-	1	-	340-503410
KX 4	4	3,0	5,0	30	12	100	0,65	-	1	-	340-503420
KX 6	6	3,6	5,6	35	14	100	0,95	4	1	-	340-503430
KX 10	10	4,5	7,0	35	14	100	1,35	7	1	1	340-503440
KX 16	10	5,5	8,5	50	21	100	2,95	8	1	1	340-503450
KX 25	25	7,0	10	55	23	100	4,00	10	2	1	340-503460
KX 35	35	8,5	12	70	30	100	6,90	12	2	1	340-503470
KX 50	50	10	14	80	34	100	10,40	14	3	1	340-503480
KX 70	70	12	16,5	85	35	100	14,60	16	3	1	340-503490
KX 95	95	13,5	18	90	36	50	17,10	17	4	2	340-503500
KX 120	120	15	19,5	95	38	50	19,40	18	4	2	340-503510
KX 150	150	16,5	21	110	44	50	24,10	20	4	2	340-503520
KX 185	185	19	24	115	45	50	32,10	23	4	2	340-503530
KX 240	240	21	26	130	52	50	41,10	25	4	2	340-503540
KX 300	300	24	30	170	70	50	50,1	26	-	2	340-503550
KX 400	400	27,5	33,5	190	78	50	62,2	32	-	2	340-503560

Narzędzia do
zaciskania końcówek

Crimping tools for
terminals

Зажимные
инструменты для
наконечников

Typ / Type / Тип (Art. nr / Item No. / Арт. №)		Zaprasowanie Crimping Запрессовка	Przekrój Cross section Сечение [mm ² /мм ²]	Długość Length Длина [mm/мм]	Masa Weight Вес [kg/кг]	Uwagi Remarks Примечание!
WZ 2,5 /0,1-2,5 (360-001200)			0,1÷2,5	205	0,4	1) 2)
WZ 10 /0,5-6 (360-000400)			0,5÷6	225	0,5	
WK 2,5/0,2-2,5 (360-001201)			0,2÷2,5	190	0,35	1) 2)
WK 6/0,5-6 (360-001230)			0,5÷6			
K0 5/6 KT (340-010500)			6÷50	390	1,1	– Matryce wykonane w postaci obrotowych sześciokątów. – Dies are made in the form of rotary hexagons. – Матрицы изготовлены в виде вращающихся шестиугольников.
K0 6/6 KT (340-010600)			10÷120	650	2,9	
K0 6 F/6 KT (340-010800)			25÷150	650	2,9	
K 18 (340-020100)			6÷185	600÷800	2,5	4) 7) – boczne wejście do głowicy; – regulowana długość ramion. – side entry into the head; – adjustable length of arms. – боковой вход к головке; – регулируемая длина ручек.
K 19 (340-025100)			6÷400	600÷800	2,9	4) 5) 7) – regulowana długość ramion. – adjustable length of arms. – регулируемая длина ручек.
K 22 (340-030130)			6÷300	600÷860	2,9	4) 5) 7) – regulowana długość ramion. – adjustable length of arms. – регулируемая длина ручек.
HK 4 (340-030100)			6÷120	215	1,6	4) 5) 6) 7)
HK 5 (340-040100)			6÷240	365	2,3	4) 5) 6) 7)

- 1) Wyposażona w mechanizm gwarantujący powtarzalność zaciskania;
 - 2) Wyposażona w mechanizm kompensujący ewentualne zużycie;
 - 3) Prostoliniowy ruch matryc zaciskających;
 - 4) Obrotowa głowica narzędzia;
 - 5) Otwierana głowica narzędzia;
 - 6) Bezpiecznik hydrauliczny;
 - 7) Wymienne matryce.
- Office Bitola:
+389 (0) 47 203330

- 1) Equipped with mechanism to assure crimp repeatability;
 - 2) Equipped with mechanism to compensate possible wear;
 - 3) Rectilinear motion of crimping dies;
 - 4) Rotary tool head;
 - 5) Opened tool head;
 - 6) Hydraulic protection;
 - 7) Replaceable dies.
- Electrolux Macedonia
www.electrolux.mk
electrolux@t-home.mk

- 1) Оснащена: механизмом, обеспечивающим повторяемость зажимания;
 - 2) Оснащена: механизмом, компенсирующим возможный износ;
 - 3) Прямолинейное движение зажимающих матриц.
 - 4) Вращающаяся головка инструмента;
 - 5) Открывающаяся головка инструмента;
 - 6) Гидравлический предохранитель;
 - 7) Сменяемые матрицы.
- Office Skopje:
+389 (0) 2 3298130

Końcówki rurowe Cu standard / Tubular terminals Cu standard / Трубчатые наконечники Cu в стандартном исполнении

6/23

Typ / Type / Тип (Art. nr / Item No. / Арт. №)		Zaprasowanie Crimping Запрессовка	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Długość Length Длина [mm/мм]	Masa Weight Вес [kg/кг]	Uwagi Remarks Примечание!
GK 5 (340-040107)		 	6÷240	190	1,75	5) 6) w urządzeniu zasilającym (pompa). in supply device (pump). в электропитательном устройстве (насос). 7) identyczne jak w HK 5. identical as in HK 5. аналогично как в HK 5.
WHPH 2 (340-050100)			10÷400	620	6,0	4) 7) – boczne wejście do głowicy. – side entry into the head. – боковой вход к головке.
HPH 2 (340-050110)			16÷400	185	3,9	6) w urządzeniu zasilającym (pompa). in supply device (pump). в электропитательном устройстве (насос). 7) identyczne jak w WHPH 2. identical as in WHPH 2. аналогично как в WHPH 2. – boczne wejście do głowicy. – side entry into the head. – боковой вход к головке.
HK 4 EL (340-030110)			6÷120	215	2,6	4) 5) 6) 7) identyczne jak w HK 4. identical as in HK 4. аналогично как в HK 4.
HK 5 EL (340-040101)			6÷240	305	3,1	4) 5) 6) 7) identyczne jak w HK 5. identical as in HK 5. аналогично как в HK 5.
HH 400 (340-060100)			16÷400	240	3,8	5) 6) w urządzeniu zasilającym (pompa). in supply device (pump). в электропитательном устройстве (насос). 7)
HH 630 (340-070100)			16÷630	260	6,50	5) 6) w urządzeniu zasilającym (pompa). in supply device (pump). в электропитательном устройстве (насос). 7)
HH 1000 (340-070000)			120÷1000	300	11	5) 6) w urządzeniu zasilającym (pompa). in supply device (pump). в электропитательном устройстве (насос). 7)

- 1) Wyposażona w mechanizm gwarantujący powtarzalność zaciskania;
 - 2) Wyposażona w mechanizm kompensujący ewentualne zużycie;
 - 3) Prostoliniowy ruch matryc zaciskających;
 - 4) Obrotowa głowica narzędzia;
 - 5) Otwierana głowica narzędzia;
 - 6) Bezpiecznik hydrauliczny;
 - 7) Wymienne matryce.
- Office Bitola:
+389 (0) 47 203330

- 1) Equipped with mechanism to assure crimp repeatability;
 - 2) Equipped with mechanism to compensate possible wear;
 - 3) Rectilinear motion of crimping dies;
 - 4) Rotary tool head;
 - 5) Opened tool head;
 - 6) Hydraulic protection;
 - 7) Replaceable dies.
- Electrolux Macedonia
www.electrolux.mk
electrolux@t-home.mk

- 1) Оснащена: механизмом, обеспечивающим повторяемость зажимания;
 - 2) Оснащена: механизмом, компенсирующим возможный износ;
 - 3) Прямолинейное движение зажимающих матриц.
 - 4) Вращающаяся головка инструмента;
 - 5) Открывающаяся головка инструмента;
 - 6) Гидравлический предохранитель;
 - 7) Сменяемые матрицы.
- Office Skopje:
+389 (0) 2 3298130

